

Общество с ограниченной ответственностью "ЭсАрДжи-ЭКО"

Регистрационный номер - 195 от 20.01.2016

(полное наименование организации, проводящей специальную оценку условий труда, регистрационный номер записи в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда)

Регистрационный номер аттестата аккредитации ИЛ

РОСС RU.0001.21ЭН09

Дата получения

30.10.2015

Дата окончания

бессрочно

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ЭКСПЕРТА

по результатам проведения идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов

№ 482-САР/УС-23-ЗЭИ

17.04.2023

(идентификационный номер)

(дата)

Дата проведения идентификации: 17.04.2023

Сведения об организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Общество с ограниченной ответственностью "ЭсАрДжи-ЭКО"

(полное наименование организации)

105082, г. Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Басманный, ул. Бакунинская, д. 69, стр. 1, этаж 2, помещ. I, комната 42; 105082, Россия, г. Москва, ул. Бакунинская, дом 69, строение 1, этаж 2, помещ. 1, комната 42; (499) 265-57-90; info@srg-eco.ru
(место нахождения и осуществления деятельности организации, контактный телефон, адрес электронной почты)

Номер в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда):

195

Дата внесения в реестр организаций, проводящих специальную оценку условий труда оказывающих услуги в области охраны труда:

20.01.2016

ИНН организации 7715580507

ОГРН организации 1057748787832

Сведения об испытательной лаборатории (центре) организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Регистрационный номер аттестата аккредитации	Дата выдачи аттестата аккредитации	Дата истечения срока действия аттестата аккредитации
РОСС RU.0001.21ЭН09	30.10.2015	бессрочно

В соответствии с Федеральным законом РФ от 28.12.2013 г. № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда» (в ред. посл. изм. и доп.), на основании указаний Приказа Министерства труда и социальной защиты РФ от 24.01.2014 г. №33н «Об утверждении Методики проведения специальной оценки условий труда; Классификатора вредных и (или) опасных производственных факторов, формы отчета о проведении специальной оценки условий труда и инструкции по ее заполнению» (в ред. посл. изм. и доп.), в рамках Договора № 482-САР/УС-23 от 20.03.2023 г. мною,

Экспертом по специальной оценке условий труда (Дусаяв Ш.Ю.; регистрационный номер 3828 в Реестре экспертов по специальной оценке условий труда) для целей специальной оценки условий труда проведена идентификация потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов на 12 рабочих местах.

В процессе проведения процедуры идентификации:

а) учтены:

- производственное оборудование, материалы и сырье, используемые работниками на рабочем месте и являющиеся источниками вредных и (или) опасных производственных факторов, в том числе факторы, при наличии которых в случаях, установленных законодательством РФ, проводятся обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры работников;
- результаты ранее проводившихся на данных рабочих местах исследований (испытаний) и измерений вредных и (или) опасных производственных факторов;
- случаи производственного травматизма и (или) установления профессионального заболевания, возникшие в связи с воздействием на работника на его рабочем месте вредных и (или) опасных производственных факторов;
- поступившие предложения работников по осуществлению на их рабочих местах идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов.

б) изучены:

- эксплуатационная и иная документация на применяемое оборудование (машины, механизмы, инструменты и приспособления), используемое работником на рабочем месте;
- технологические процессы, реализуемые работниками, занятыми на рабочих местах, подлежащих специальной оценке условий труда;
- должностные и технологические инструкции, инструкции по производству работ, технологические карты и иные документы, регламентирующие исполнение работниками своих трудовых обязанностей;
- сведения и информация о рабочих местах, предоставленные Комиссией по проведению специальной оценки условий труда.

Результаты реализации процедуры идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов представлены:

а) в отношении рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (рабочих мест, подлежащих декларированию), - в Таблице 1.

Таблица 1. Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (рабочие места, подлежащие декларированию)

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
Рабочие места, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены отсутствуют.							

б) в отношении рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы, - в Таблице 2.

Таблица 2. Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
4/2023	Уборщик производственных и служебных помещений 2 разряда	-	да	Нет	Химический	Белизна, средство для мытья полов, средство для мытья стекол, санэкс.	6.4
					Тяжесть трудового процесса	Метла, швабра, ведро, савок; Белизна, средство для мытья полов, средство для мытья стекол, санэкс.	В течение смены
5/2023	Техник 2 категории	-	да	Нет	Шум	Фон	3.2
					Вибрация общая	Фон	3.2
					Неионизирующее излучение	Гидроагрегат ГЭС (фон)	3.2
6/2023	Монтажник 4 разряда	-	да	Нет	Тяжесть трудового процесса	Гидроагрегат ГЭС (фон)	В течение смены
					Аэрозоли ПФД	Пыль бетонная	0.4
					Шум	Ручной компрессор, УШМ, перфоратор	1.6
					Вибрация локальная	УШМ, перфоратор	0.8
					Неионизирующее излучение	Ручной компрессор, мультиметр, слесарный инструмент, УШМ, перфоратор; Изолирующие материалы, расходное сырье.	6.4
					Тяжесть трудового процесса	Ручной компрессор, мультиметр, слесарный инструмент, УШМ, перфоратор; Изолирующие материалы, расходное сырье.	В течение смены
9/2023	Кладовщик	-	да	Нет	Тяжесть трудового процесса	Физические нагрузки	В течение смены
12/2023	Техник 2 категории	-	нет	нет	Химический	Масло отработанное, солидол	5.6
					Шум	Гидроагрегат ГЭС (фон); Монтажная площадка (фон)	5.6
					Вибрация общая	Фон	3.2
					Неионизирующее излучение	Аэрозольные баллончики, магнитные клещи, ультразвуковой дефектоскоп, толщиномер, твердомер, профилометр, штангенциркуль, линейка.; Масло отработанное, солидол	3.2
					Тяжесть трудового процесса	Аэрозольные баллончики, магнитные клещи, ультразвуковой дефектоскоп, толщиномер, твердомер, профилометр, штангенциркуль, линейка.; Масло отработанное, солидол	В течение смены

в) в отношении рабочих мест, на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ, - в Таблице 3.

Таблица 3. Перечень рабочих мест (с указанием производственных факторов), на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
1/2023 А	Монтажник гидроагрегатов 3 разряда	2/2023А	да	Нет	Химический	ЛВЖ, ЛКС, ветошь, металл (сталь листовая), абразивный материал	2
					Аэрозоли ПФД	Бетонные конструкции	1.2
					Шум	УШМ, перфоратор, гайковерт	8
					Вибрация общая	Перфоратор	1.2
					Вибрация локальная	УШМ, перфоратор, гайковерт	4.4
					Неионизирующее излучение	УШМ, перфоратор, гайковерт, ручной инструмент; ЛВЖ, ЛКС, ветошь, металл (сталь листовая), абразивный материал	3.6
					Тяжесть трудового процесса	УШМ, перфоратор, гайковерт, ручной инструмент; ЛВЖ, ЛКС, ветошь, металл (сталь листовая), абразивный материал	В течение смены
3/2023	Монтажник гидроагрегатов 5 разряда	-	да	Нет	Химический	ЛВЖ, ЛКС, ветошь, металл (сталь листовая), абразивный материал	2
					Аэрозоли ПФД	УШМ, перфоратор, гайковерт, ручной инструмент; ЛВЖ, ЛКС, ветошь, металл (сталь листовая), абразивный материал	1.2
					Шум	УШМ, перфоратор, гайковерт	8
					Вибрация общая	УШМ, перфоратор, гайковерт, ручной инструмент; ЛВЖ, ЛКС, ветошь, металл (сталь листовая), абразивный материал	1.2
					Вибрация локальная	УШМ, перфоратор, гайковерт	4.4
					Неионизирующее излучение	УШМ, перфоратор, гайковерт, ручной инструмент; ЛВЖ, ЛКС, ветошь, металл (сталь листовая), абразивный материал	3.6
					Тяжесть трудового процесса	УШМ, перфоратор, гайковерт, ручной инструмент; ЛВЖ, ЛКС, ветошь, металл (сталь листовая), абразивный материал	В течение смены

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
7/2023	Электрослесарь по ремонту электрических машин 4 разряда	-	да	Нет	Химический	Электроизмерительные приборы. Электро, пневмо, абразивный, слесарный инструмент. Лебедки, тали, краны.; Бензин «Нефрас», растворитель 646, краска ПФ-115, ветошь х/б, лента ПВХ, лента ХБ, выключатели, розетки, автоматические выключатели, магнитные пускатели, лампы накаливания, дневного света, жнергосберегающие, кабель АВВГ, ВВГ, ВВГнг, предохранители	0.4
					Шум	Электро, пневмо, абразивный, слесарный инструмент	2
					Вибрация локальная	Бензин «Нефрас», растворитель 646, краска ПФ-115	2
					Неионизирующее излучение	Электроизмерительные приборы. Электро, пневмо, абразивный, слесарный инструмент. Лебедки, тали, краны.; Бензин «Нефрас», растворитель 646, краска ПФ-115, ветошь х/б, лента ПВХ, лента ХБ, выключатели, розетки, автоматические выключатели, магнитные пускатели, лампы накаливания, дневного света, жнергосберегающие, кабель АВВГ, ВВГ, ВВГнг, предохранители	5.6
					Тяжесть трудового процесса	Электроизмерительные приборы. Электро, пневмо, абразивный, слесарный инструмент. Лебедки, тали, краны.; Бензин «Нефрас», растворитель 646, краска ПФ-115, ветошь х/б, лента ПВХ, лента ХБ, выключатели, розетки, автоматические выключатели, магнитные пускатели, лампы накаливания, дневного света, жнергосберегающие, кабель АВВГ, ВВГ, ВВГнг, предохранители	В течение смены
8/2023	Электрогазосварщик 3 разряда	-	да	Нет	Химический	Сварочные работы	6.4
					Аэрозоли ПФД	Сварочные работы	6.4
					Шум	Сварочные работы, УШМ	7.2
					Вибрация локальная	УШМ	0.8
					Неионизирующее излучение	Сварочные работы	6.4
					Микроклимат	Сварочные работы	6.4

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предположений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
					Тяжесть трудового процесса	Электросварочное, газорезательное оборудование, электро-, пневмо-, абразивный, слесарный инструмент.; Металлопрокат, сварочные электроды, пропан, кислород, круги отрезные и зачистные	В течение смены
10/2023	Слесарь-электрик по ремонту электрооборудования 5 разряда	-	да	Нет	Химический	Масла, керосин, нефрас, краски	3.2
					Аэрозоли ПФД	Сварочные работы	2.4
					Шум	Электро-, пневмо-, абразивный инструмент	5.6
					Вибрация локальная	Электро-, пневмо-, абразивный инструмент	3.2
					Неионизирующее излучение	Электро-, пневмо-, абразивный инструмент.; Масла, керосин, нефрас, краски	1.6
					Тяжесть трудового процесса	Электро-, пневмо-, абразивный инструмент.; Масла, керосин, нефрас, краски	В течение смены
11/2023	Бетонщик 5 разряда	-	да	Нет	Аэрозоли ПФД	Бетоны и растворы, сыпучие материалы (цемент, песок)	7.2
					Шум	Отбойный молоток, перфоратор, УШМ	8
					Вибрация общая	Отбойный молоток	1.6
					Вибрация локальная	Отбойный молоток, перфоратор, УШМ	4.8
					Тяжесть трудового процесса	Отбойный молоток, перфоратор, УШМ, шанцевый инструмент, заглаживающий инструмент, погружные вибраторы, опалубка в комплекте; Бетоны и растворы, сыпучие материалы (цемент, песок), отрезные круги по металлу и бетону.	В течение смены

Закключение:

По результатам проведения идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов:

- выявлено 0 рабочих мест(а), на которых вредные и (или) опасные производственные факторы не идентифицированы. В отношении данных рабочих мест (указаны в Таблице 1), на основании указаний части 1 статьи 11 главы 2 Федерального закона от 28.12.2013 г. №426-ФЗ «О специальной оценке условий труда», Работодателем составляется и подается декларация соответствия условий труда государственным нормативным требованиям охраны труда;
- выявлено 5 рабочих мест(а), на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы. На данных рабочих местах (указаны в Таблице 2) предлагаю провести исследования (испытания) и измерения идентифицированных вредных и (или) опасных производственных факторов.
- выявлено 7 рабочих мест(а), на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ. В отношении данных рабочих мест составлен Перечень подлежащих исследованиям (испытаниям) и измерениям вредных и (или) опасных производственных факторов. На указанных рабочих местах предлагаю провести исследования (испытания) и измерения отмеченных вредных и (или) опасных производственных факторов.

Эксперт по проведению специальной оценки условий труда:

3828

(№ в реестре)



(подпись)

Дусаев Ш.Ю.

(Ф.И.О.)

17.04.2023

(дата)

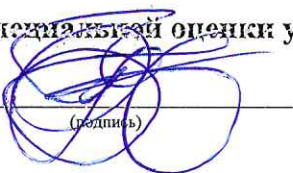
Рассмотрев результаты идентификации (протокол заседания комиссии по проведению СОУТ от 17.04.2023 № б/н), овестествлённые в Заклчюении эксперта по идентификации, Комиссия по проведению специальной оценки условий труда решила УТВЕРДИТЬ результаты идентификации и прилагаемый Перечень подлежащих исследованиям (испытаниям) и измерениям вредных и (или) опасных производственных факторов на рабочих местах, не подлежащих идентификации.

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Заместитель директора - Главный инженер

женер

(должность)



(подпись)






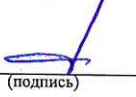


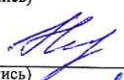

Грипанов В.А.

(Ф.И.О.)

17.04.2023

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель главного инженера (должность)	 (подпись)	Москалев А.М. (Ф.И.О.)	17.04.2023 (дата)
Начальник цеха технического обслуживания (должность)	 (подпись)	Разьякашин С.К. (Ф.И.О.)	17.04.2023 (дата)
Начальник цеха турбинного и гидромеханического оборудования (должность)	 (подпись)	Черкашин А.В. (Ф.И.О.)	17.04.2023 (дата)
Начальник лаборатории неразрушающего контроля (должность)	 (подпись)	Дорошенко А.О. (Ф.И.О.)	17.04.2023 (дата)
Начальник цеха гидротехнических сооружений (должность)	 (подпись)	Черноталов В.А. (Ф.И.О.)	17.04.2023 (дата)
Начальник цеха электротехнического оборудования (должность)	 (подпись)	Рябчиков И.В. (Ф.И.О.)	17.04.2023 (дата)
Начальник группы по работе с персоналом (должность)	 (подпись)	Муравьева И.Е. (Ф.И.О.)	17.04.2023 (дата)
Председатель совета трудового коллектива, старший мастер (должность)	 (подпись)	Попонов И.А. (Ф.И.О.)	17.04.2023 (дата)
Начальник группы по охране труда (должность)	 (подпись)	Носкова С.Н. (Ф.И.О.)	17.04.2023 (дата)
Начальник ПТО (должность)	 (подпись)	Разумов А.А. (Ф.И.О.)	17.04.2023 (дата)